

Abfallzerkleinerer

Typ: ZTLL 1.200 x 1.600 bis 5.000 x 3.500

Der ZENO-Abfallzerkleinerer zerkleinert Abfälle jeglicher Art, wie Verpackungsmaterial, Span- und Hartfaserplatten, Obstkisten, Papier, Kartonagen, Furniere, Kunst- und Schaumstoffe sowie ähnliche Materialien. Der ZENO-Abfallzerkleinerer ist in allen seinen Erscheinungsformen eine solide, konstruktiv gut durchdachte Maschine für härteste Einsatzzwecke.



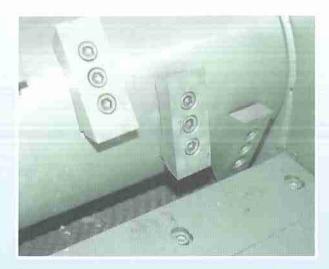
Einige der vielen technischen Vorteile des ZTLL:

- Der Trichter kann per Hand oder über einen Förderer gefüllt werden. Eine besondere Beaufsichtigung ist nicht notwendig; die Maschine schaltet Vorschub und Rotor nach dem Zerkleinerungsvorgang ab.
- Eine konstante Durchsatzleistung wird durch die lastabhängige Vorschubregelung der hydraulisch angetriebenen Materialzuführeinrichtung gewährleistet.
- Durch den schweren Vorstahlrotor, den stabilen Maschinenständer und das hohe Eigengewicht der Maschine, wird eine geräuscharme Zerkleinerung und ein ruhiger Lauf auch bei Materialien mit hoher Festigkeit erreicht.
- Die Spänegröße kann leicht durch wechseln des Siebes variiert werden.
- Die ZENO-Konstrukteure haben durch eine Reihe guter Ideen dem Typ ZTLL eine Form gegeben, die es ohne hohen Aufwand gestattet, die Entsorgung der Späne pneumatisch, mechanisch über einen Trogkettenförderer oder mechanisch über eine Schnecke vorzunehmen.

ZENO-Zerkleinerungsmaschinenbau Norken GmbH Weidboden · D 57629 Norken Telefon 0 26 61/95 96-0 Telefax 0 26 61/95 96 47-49

Internet: http://www.zeno.de, e-mail: info @ zeno.de

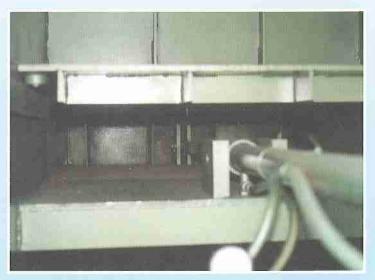
KRÜGER



Für die wirtschaftlichkeit und automatische Zerkleinerung von Abfällen

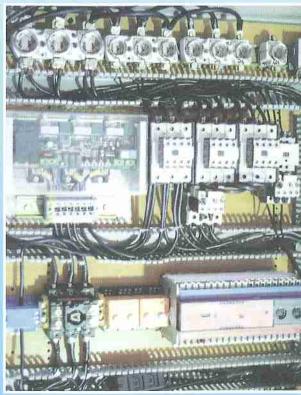


Abfallzerkleinerer Typ ZTLL



Innenliegende Schieberführung mit verstellbaren Führungsrollen in wartungsfreier Ausführung. Schieber mit wabenverstärkter Schweißkonstruktion und Hydraulikzylinder mit doppelt geführter Kolbenstange.

Die Zerkleinerungswerkzeuge (Zähne) sind im Vollstahlrotor formschlüssig eingeschraubt. Durch Drehen der Werkzeuge um 180° sind die Zähne 2-fach verwendbar. Sie sind durch Auftragsschweißung beliebig oft regenerierbar. Die Anordnung der Zähne ist doppelreihig in V-Form versetzt. Die zweite Zahnreihe sitzt um 180° versetzt in der Lücke der ersten Zahnreihe. Dies garantiert eine optimale Zerkleinerung und einen guten Lauf.



Hydraulikeinheit für Schiebervorschub in Zwei-Zylinder-Ausführung



Schaltschrank mit elektronischem Sanftanlauf und freiprogrammierbarer Steuerung (SPS). Darin sind die lastabhängige Vorschubregelung, automatische Leerlaufabschaltung, Meldung größerer Metallteile, alle zeitvoreilenden und zeitverzögernden Schaltungen sowie vor- und nachgeschaltete Förderaggregate einprogrammiert.





Antriebssituation E-Motor über Keilriemenvorgelege Stirnradgetriebe mit zwei gegenüberliegenden Drehmomentstützen. Kraftübertragung auf die Rotorwelle mit Paßfedern und zusätzliche Ringspannelemente.

Maschinenständer aus schwerer Schweißkonstruktion

Lagerung mit doppelreihigen Pendelrollenlagern. Diese sind in Stahlflanschlagergehäusen formschlüssig in der Seitenwand befestigt





Sieb aus schwerer Schweißkonstruktion. Der Durchmesser der Sieblochung beeinflußt die Hackgutgröße. Für verschiedene Hacklängen kann das Sieb leicht ausgewechselt werden.

